

Circ. n. 186

Bergamo, 15 gennaio 2018

***Agli studenti di IV e V Liceo  
ai docenti di Italiano, Latino e Greco del Liceo  
p/c DSGA***

**OGGETTO: Certamina 6**

Di seguito si riportano le principali informazioni relative ai seguenti *Certamina*:

1. Certamen Livianum – Liceo Classico “Tito Livio” – Milano
2. Certamen Augusteum Taurinense – Liceo Classico “Massimo D’Azeglio” – Torino
3. Agone “PHTOPIKH TEXNH” – Liceo Classico “Ernesto Cairoli” – Varese (I edizione)
4. Certamen Musa Urania – Liceo Classico “Beccaria” – Milano (I edizione)

Si allega inoltre il bando relativo all’Agòn 2018 del Liceo Classico “Alfieri” di Torino, già segnalato nella circolare n.172.

Si ricorda che le spese di viaggio sono sempre a carico dei partecipanti, che si recheranno autonomamente presso le sedi dei concorsi; in alcuni casi è possibile essere ospitati dalle famiglie degli studenti delle scuole organizzatrici delle gare, in altri è previsto un contributo da parte degli istituti promotori dei concorsi a parziale copertura delle spese di soggiorno. A questo proposito si invitano gli studenti interessati a leggere sempre con attenzione i rispettivi bandi.

**1. CERTAMEN LIVIANUM – LICEO CLASSICO “TITO LIVIO” – MILANO**

- **Istituto sede del concorso:** Liceo Classico “Tito Livio”, via Circo n. 4, Milano.
- **Data di svolgimento della prova:** sabato 24 febbraio 2018, ore 08:30.
- **Durata della prova:** 5 ore.
- **Destinatari e requisiti:** studenti del IV e V anno, che lo scorso anno scolastico abbiano riportato una media di almeno 8/10 in latino.
- **Presentazione delle domande di partecipazione:** gli studenti che intendono partecipare al concorso sono pregati di inviare alla referente, prof.ssa Katuscia Marchesi, una mail con l’indicazione di nome, cognome, classe di appartenenza e votazione riportata in latino lo scorso anno scolastico entro e non oltre il 23 gennaio 2018.
- **Argomento e tipologia della prova:** traduzione di un brano tratto dall’opera di Tito Livio, corredata da un’analisi storica, letteraria, stilistica, linguistica.
- **Premi e cerimonia di premiazione:** 1° classificato: € 500,00; 2° classificato: € 400,00; 3° classificato: € 300,00. La premiazione dei vincitori avrà luogo sabato 3 marzo 2018, alle ore 11,00 presso il Liceo “Tito Livio”. La partecipazione dei candidati per l’assegnazione dei premi è obbligatoria.
- A tutti i concorrenti del Certamen sarà rilasciato un attestato di partecipazione.
- Si allega il **bando del concorso**.

**2. CERTAMEN AUGUSTEUM TAURINENSE**

- **Istituto sede del concorso:** Liceo Classico Statale “Massimo D’Azeglio”, Via Parini 8 - Torino.
- **Data di svolgimento della prova:** giovedì 22 febbraio 2018, ore 10. I concorrenti, muniti di valido documento di riconoscimento, dovranno presentarsi alle ore 9.15 per le operazioni di registrazione.
- **Durata della prova:** 3 ore.

- **Destinatari e requisiti:** studenti del quinto anno che abbiano riportato, nello scrutinio finale dello scorso anno scolastico e nell'ultima valutazione intermedia dell'anno in corso (primo trimestre), una votazione non inferiore a 8/10 in greco/latino a seconda della tipologia di prova in cui vogliono cimentarsi (massimo 5 studenti per Istituto).
- **Presentazione delle domande di partecipazione:** gli studenti che intendono partecipare al concorso sono pregati di inviare alla referente, prof.ssa Katuscia Marchesi, entro e non oltre il 5 febbraio 2018, una mail con l'indicazione di nome, cognome, classe di appartenenza, votazione riportata in latino/greco al termine dello scorso anno scolastico e del primo trimestre dell'anno in corso, codice fiscale e di consegnare sempre alla docente referente la liberatoria allievo (allegata alla presente circolare) debitamente compilata e firmata.
- **Argomento e tipologia della prova:** è possibile scegliere fra tre tipologie di prova:
  - A) PROVA DI LATINO: traduzione in italiano di un passo letterario in prosa o di un autore dell'età augustea, o di un autore, di altro periodo storico, che dell'età augustea abbia trattato. La traduzione deve essere accompagnata da un commento retorico-linguistico, storico, letterario, naturalmente in lingua italiana.
  - B) PROVA DI GRECO: idem.
  - C) PROVA DI CIVILTÀ'. analisi argomentata di interpretazione e commento di testimonianze della civiltà latina o greco-latina, sulla base dei documenti allegati alla prova stessa.
- **Premi e cerimonia di premiazione:** si veda il bando allegato.
- Si allegano il **bando del concorso** e la liberatoria allievo.

### **3. AGONE "PHTOPIKH TEXNH" – LICEO CLASSICO "CAIROLI" – VARESE (I EDIZIONE)**

- Il Liceo Classico Statale *Ernesto Cairoli* di Varese, indice per l'a. s. 2017-2018 la prima edizione dell'agone "PHTOPIKH TEXNH", gara di traduzione dal greco antico all'italiano. La Commissione Giudicatrice del Concorso sarà presieduta dalla Prof.ssa Antonietta Porro, ordinaria di Lingua e Letteratura greca presso l'Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano.
- **Istituto sede del concorso:** Liceo Classico "E. Cairoli", via Dante n.6, Varese.
- **Data di svolgimento della prova:** venerdì 23 marzo 2018, ore 14. I concorrenti dovranno presentarsi alle ore 13.30 muniti di documento di identità valido.
- **Durata della prova:** 4 ore.
- **Destinatari e requisiti:** studenti del IV e V anno (massimo 3 per Istituto), che lo scorso anno scolastico abbiano riportato una media di almeno 8/10 in Lingua e letteratura greca.
- **Presentazione delle domande di partecipazione:** gli studenti che intendono partecipare al concorso sono pregati di inviare alla referente, prof.ssa Katuscia Marchesi, una mail con l'indicazione del nome, cognome, classe di appartenenza e votazione riportata in greco lo scorso anno scolastico entro e non oltre il 16 febbraio 2018.
- **Argomento e tipologia della prova:** traduzione dal greco antico in italiano di un passo di autore greco, a carattere retorico, corredata di commento critico al passo proposto, volto a mettere in luce gli aspetti retorico – stilistici, le dinamiche e le strategie logico - argomentative.
- **Premi e cerimonia di premiazione:** la premiazione dei vincitori avrà luogo il pomeriggio successivo alla prova, nel Salone Estense, via Luigi Sacco, 3 a Varese, alla presenza della Commissione Giudicatrice e delle Autorità. La premiazione sarà preceduta da una *Lectio magistralis* della Prof.ssa Antonietta Porro, inerente il passo proposto per la prova. Per i vincitori sono previsti i seguenti premi: I premio: € 500; II premio: € 300; III premio: € 200; due menzioni d'onore.
- A tutti i concorrenti del Certamen sarà rilasciato un attestato di partecipazione.
- Si allega il **bando del concorso**.

### **4. CERTAMEN MUSA URANIA – LICEO CLASSICO "BECCARIA" – MILANO**

- Il Liceo Classico "Cesare Beccaria" di Milano bandisce la prima edizione di un *certamen* nazionale di lingua latina dedicato alle discipline scientifiche, intitolato *Musa Urania*.
- **Istituto sede del concorso:** Liceo Classico "Cesare Beccaria" – via Linneo 5 – Milano.
- **Data di svolgimento della prova:** venerdì 23 marzo 2018, ore 10:00. I concorrenti dovranno presentarsi dalle ore 9 alle ore 9:45 muniti di documento di identità valido.

- **Durata della prova:** 5 ore.
- **Destinatari e requisiti:** studenti del V anno (massimo 3 per Istituto), che al termine dello scorso anno scolastico abbiano riportato una votazione di almeno 8/10 in latino e matematica.
- **Presentazione delle domande di partecipazione:** gli studenti che intendono partecipare al concorso sono pregati di inviare alla referente, prof.ssa Katuscia Marchesi, una mail con l'indicazione del nome, cognome, classe di appartenenza e votazione riportata in latino lo scorso anno scolastico entro e non oltre il 2 marzo 2018.
- **Argomento e tipologia della prova:** traduzione in lingua italiana di un testo appartenente alla produzione in lingua latina fino all'età moderna e riguardante argomenti matematici accessibili a studenti liceali e nella risposta a domande relative all'argomento in esso trattato. Per orientare gli studenti che intendono partecipare verranno messi sul sito del Liceo Beccaria (<http://www.liceobeccaria.gov.it>) alcuni passi per le esercitazioni.
- **Premi e cerimonia di premiazione:** 1° classificato: € 500,00; 2° classificato: € 300,00; 3° classificato: € 200,00; 4°, 5°, 6° classificato: menzione di merito. La premiazione dei vincitori avrà luogo sabato 24 marzo 2018, alle ore 12,00 al termine di un convegno sul tema del latino scientifico.
- Si allega il **bando del concorso**.

La referente del progetto  
Prof.ssa Katuscia Marchesi

Il Dirigente Scolastico  
Antonio Signori

Firma autografa sostituita da indicazione a mezzo  
stampa, ai sensi dell'art. 3, comma 2, D.L.gs. n. 39/93